

Hoshin Kaizen és sztenderd munka képzés

(E-001641/2017/D006)

- ✓ 48 óra (5 elmélet + 43 gyakorlat)
- ✓ **Tematika:**
 - **Gyártott termékek elemzése**
 - A kiválasztott terület megismerése
 - A kiválasztott területen gyártott termékek vizsgálatának, kategorizálásának termékcsaládokba sorolásának ismerete
 - Az egyes termékcsaládokra vonatkozó gyártási igények kalkulálásának ismerete
 - Cél Ciklusidő termékcsaládokra történő számításának ismerete
 - **A dolgozói munkafolyamatok felmérésének eszköztrendszere**
 - Ciklusidő Diagram készítésének és használatának ismerete
 - Spagetti diagram készítésének és használatának ismerete
 - A kiválasztott területi layout és anyagmozgások felmérésének képessége
 - A dolgozói munkafolyamatok felmérésének képessége
 - A dolgozói munkafolyamatokban rejlő veszteségek helyszíni azonosításának képessége
 - A mérési eredmények feldolgozásának képessége
 - **A dolgozói munkafolyamatok fejlesztése**
 - A dolgozói munkafolyamatokban rejlő veszteségek adatgyűjtéseken alapuló azonosításának képessége
 - Sztenderd Kombinációs tábla készítésének és használatának ismerete
 - Sztenderd Munka tábla készítésének és használatának ismerete
 - Sztenderd Idődiagramok készítésének és használatának ismerete
 - Az új munkatartalom megtervezésének ismerete
 - Az új layout megtervezésének szempontjai, módszerei, képessége
 - Az új layouthoz tartozó munkahelyek kialakításának szempontjai, módszerei, képessége
 - **Sztenderd munka dokumentáció elkészítése**
 - Vízió alkotás képessége, innovációs képesség
 - A jövő állapot megtervezésének képessége
 - A mérőszámok értelmezésének ismerete
 - Jellemző problémák felismerésének képessége
 - A jövőállapot tervezés folyamatának szisztematikus lépéseinek ismerete
 - Lehetséges jövőállapotok elkészítése, mérlegelése.
 - Kiválasztott jövőállapothoz szükséges főbb feladatkörök meghatározása.
 - A főbb feladatkörök fejlesztési projektekre való bontása, azok definiálása.
 - A Lean átalakulás projektjeinek definiálása és megvalósítása

✓ **Megszerezhető kompetenciák:**

- A kiválasztott területen gyártott termékek vizsgálatának, kategorizálásának termékcsaládokba sorolásának ismerete
- Az egyes termékcsaládokra vonatkozó gyártási igények kalkulálásának ismerete
- Cél Ciklusidő termékcsaládokra történő számításának ismerete
- Ciklusidő Diagram készítésének és használatának ismerete
- Spagetti diagram készítésének és használatának ismerete
- A kiválasztott területi layout és anyagmozgások felmérésének képessége
- A dolgozói munkafolyamatok felmérésének képessége
- A dolgozói munkafolyamatokban rejlő veszteségek helyszíni azonosításának képessége
- A mérési eredmények feldolgozásának képessége
- A dolgozói munkafolyamatokban rejlő veszteségek adatgyűjtéseken alapuló azonosításának képessége
- Sztenderd Kombinációs tábla készítésének és használatának ismerete
- Sztenderd Munka tábla készítésének és használatának ismerete
- Sztenderd Idődiagramok készítésének és használatának ismerete
- Az új munkatartalom megtervezésének ismerete
- Az új layout megtervezésének szempontjai, módszerei, képessége
- Az új layouthoz tartozó munkahelyek kialakításának szempontjai, módszerei, képessége
- Sztenderd dokumentumok készítésének és használatának ismerete
- A dolgozók új munkarendre való betanításának ismerete
- Az új munkarend kipróbálásához és területi ellenőrző mérésekhez kapcsolódó ismeretek

Részletekért érdeklődjön a tpm@aastadium.hu e-mail címen vagy tanácsadóinknál:

Péczely György - Ügyvezető; TPM, LEAN tanácsadó Tel.: 20/330-5545

Péczely Csaba - TPM, LEAN tanácsadó Tel.: 20/964-4648

Fekete Gábor - TPM, LEAN, CMMS tanácsadó Tel.: 20/973-2866